**Anmeldung 2024/25**

Eingangsstempel

Handelsakademie für

Sport- und Eventmanagement



**Persönliche Daten des Bewerbers:**

|  |  |
| --- | --- |
| Familienname: |       |
| Vorname(n): |       |
| Geschlecht: | [ ]  männlich [ ]  weiblich [ ]  divers |
| Sozialversicherungsnummer (10-stellig): |            |
| Geburtsort: |       |
| Erstsprache, Zweitsprache, Drittsprache | 1.       , 2.       , 3.      |
| Staatsbürgerschaft: |       |
| Religionsbekenntnis: |       |
| Sportart: |       |
| Kaderzugehörigkeit:(wenn **Ja**, **Bestätigung** beilegen) | [ ]  Ja [ ]  Nein |

**Erziehungsberechtigte/r:**

|  |
| --- |
| [ ]  Vater [ ]  Mutter [ ]  Eltern [ ]  eigenberechtigt [ ]  Großmutter[ ]  Großvater [ ]  Heimleiter [ ]  gesetzlicher Vormund [ ]  sonstige |
| Familienname: |       |
| Vorname(n): |       |
| Geschlecht: | [ ]  männlich [ ]  weiblich |
| Straße & Hausnummer |       |
| PLZ & Wohnort |       |

**Telefonnummer und E-Mail-Adresse:**

|  |  |
| --- | --- |
| Mobiltelefon Mutter: |       |
| Mobiltelefon Vater: |       |
| Mobiltelefon Schüler: |       |
| E-Mail-Adresse Eltern und Schüler: | Mutter/Vater:       , Schüler/in:       |
| Tablet von der Mittelschule (das aktuell verwendet wird) | [ ]  Windows [ ]  Apple [ ]  Sonstiges:       |

**Schulbildung:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Bisher besuchte Schulen:(Anzahl der Jahre eintragen) | Volksschule | Mittelschule | PTS | AHS | BMS | BHS | sonst. |
|  |   |   |   |   |   |   |   |
| 9-jährige Schulpflicht erfüllt (9 Jahre Schulbesuch bzw. 8 Jahre Schulbesuch + Vorschule) | [ ]  Ja [ ]  Nein |

**Zeugnisnoten:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Note** | **Mittelschule Leistungsgruppe** | **weitere Schulen** |
| Deutsch |   | [ ]  Standard[ ]  Standard AHS | [ ]  AHS[ ]  PTS[ ]  sonst.: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Englisch |   | [ ]  Standard[ ]  Standard AHS |
| Mathematik |   | [ ]  Standard[ ]  Standard AHS |

*Die Voraussetzungen für diesen Schultyp finden Sie auf der Rückseite unter „Aufnahmekriterien“!*

**Sonstige Angaben:**

|  |  |
| --- | --- |
| Bitte geben Sie die Zweit- bzw. Drittwunschschule bekannt. | 1. Bundeshandelsakademie für Sport- und Eventmanagement |
|  | 2.       |
|  | 3.       |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Datum |  | Unterschrift Erziehungsberechtigte/r |

**Aufnahmekriterien Sport-Handelsakademie:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Leistungskriterien** | **Jahreszeugnis** | **Aufnahmeprüfung** |
|  |  |  |
| AHS | in allen Fächern zumindest ein Genügend | Nein |
| Mittelschule | **Standard AHS** mit „Sehr gut“, „Gut“ oder „Befriedigend“ | Nein |
|  | **Standard AHS** mit „Genügend“ | **Ja** |
|  | **Standard***Wenn im Jahreszeugnis Fächer in der Leistungsgruppe Standard beurteilt wurden, besteht keine Möglichkeit zur Aufnahme in die Sport-HAK bzw. zur Ablegung einer Aufnahmeprüfung.* | **Leider keine Aufnahme möglich** |
| Polytechnische Schule | **Erstes Leistungsniveau**In Deutsch, Mathematik und Englisch mit „Sehr gut“, „Gut“, „Befriedigend“ oder „Genügend“**Zweites Leistungsniveau**In Deutsch, Mathematik und Englisch zumindest ein „Befriedigend“ | Nein |
|  | **Zweites Leistungsniveau**In Deutsch, Mathematik und Englisch ein „Genügend“ | **Ja** |
| **Körperliche Kriterien:** |  |  |
|  |  |
| * Medizinische Eignung auf Basis einer ärztlichen Untersuchung
* Bestätigung Verein bzw. Kaderzugehörigkeit als Sportler/in
* Erfolgreiches Absolvieren von sportmotorischen Tests an der Schule – dieser findet am **Donnerstag, 7. März 2024** statt.
 |

**Bitte beachten Sie die Anmeldefrist von Freitag, 9. Februar bis Freitag 1. März 2024, 12:30 Uhr.
Die Aufnahmeprüfungen finden voraussichtlich am Dienstag, 2. Juli 2024 statt – Für diese werden die Noten des Jahreszeugnisses herangezogen – es folgt keine gesonderte Einladung.**

**Für eine verbindliche Anmeldung ist die termingerechte Abgabe der folgenden Dokumente erforderlich:**

* Schulnachricht & Jahreszeugnis (Original)
* Bestätigung Verein bzw. Kaderzugehörigkeit
* Ärztliches Gutachten
* Staatsbürgerschaftsnachweis (oder Reisepass)
* Geburtsurkunde

Das Jahreszeugnis (Original) ist bis spätestens **Montag, 8. Juli 2024, 12:00 Uhr** abzugeben.